

MENÚ DE SERVICIOS



I. PRUEBAS Y ENSAYOS INDIVIDUALES PARA CARACTERIZACIÓN DE ASFALTOS Y MEZCLAS ASFÁLTICAS: (PEI)

Categoría: Asfaltos	
Análisis de asfalto convencional.	
Original.	Después de envejecido por RTFO.
Penetración 25°C.	Penetración 25°C.
Punto de reblandecimiento.	Ductilidad a 25°C.
Viscosidad Saybolt 135°C.	Pérdida de masa por calentamiento.
Temperatura de inflamación copa abierta de Cleveland.	
Análisis de asfalto modificado.	
Original.	Después de envejecido por RTFO.
Penetración 25°C.	Penetración 25°C.
Penetración 4°C.	Penetración 4°C.
Punto de reblandecimiento.	Punto de reblandecimiento.
Recuperación elástica por torsión 25 °C.	Recuperación elástica ductilometro 25°C.
Resiliencia.	Módulo reológico de corte dinámico (G*/senδ), kPa.
Viscosidad rotacional Brookfield 135°C.	
Verificación de grado PG	
Original.	Después de envejecido por RTFO.
Punto de inflamación.	Pérdida de masa por calentamiento
Viscosidad rotacional Brookfield 135°C.	Módulo reológico de corte dinámico (G*/senδ), kPa.
Módulo reológico de corte dinámico (G*/senδ), kPa.	
Envejecido por PAV.	
Determinación G*senδ (en asfalto envejecido por PAV, a temperatura de acuerdo con PG).	
Determinación S(t) y m(t) (en asfalto envejecido PAV, a temperatura de acuerdo con PG).	
Categoría: Emulsiones	
Análisis de emulsión convencional.	
A la emulsión.	Al residuo de la evaporación.
% Sólidos por evaporación.	Penetración 25°C.
Retenido malla 20 y 60.	Ductilidad 25°C al residuo.
Viscosidad Saybolt Furol 25 ó 50 °C.	
Asentamiento 5 días.	
Análisis de emulsión modificada.	
A la emulsión.	Al residuo de la evaporación.
% Sólidos por evaporación.	Penetración 25°C.
Retenido malla 20.	Ductilidad 4°C.
Viscosidad Saybolt Furol a 50 °C.	Recuperación elástica por ductilómetro 25 y 10°C.
Asentamiento 5 días.	



MENÚ DE SERVICIOS

Categoría	
Diseño método Marshall.	
Propiedades volumétricas.	Estabilidad y flujo.
Contenido de asfalto.	
	Caracterización de agregados.
Diseño mezcla SMA.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Contenido de asfalto.	
	Caracterización de agregados.
Diseño protocolo AMAAC nivel II.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Contenido de asfalto.	Rueda cargada de Hamburgo.
	Caracterización de agregados
Diseño protocolo AMAAC nivel III.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Contenido de asfalto.	Rueda cargada de Hamburgo.
	Módulo de mezcla.
	Caracterización de agregados.
Diseño protocolo AMAAC nivel IV.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Contenido de asfalto.	Rueda cargada de Hamburgo.
Fatiga 3vigas a una sola deformación.	Módulo de mezcla.
	Caracterización de agregados.
Diseño Cántabro para mezclas abiertas.	
Propiedades volumétricas	Contenido de asfalto
	Caracterización de agregados.
Diseño mezcla CASAA.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Contenido de asfalto.	
	Caracterización de agregados.
Diseño mezcla frio protocolo AMAAC.	
Propiedades volumétricas.	TSR.
Rueda cargada de Hamburgo.	
Módulo de la mezcla.	
	Caracterización de agregados.
Diseño de recuperado en frio.	
Compactación giratoria.	TSR.
Módulo de la mezcla.	
	Caracterización de agregados.



MENÚ DE SERVICIOS

Caracterización de agregados	Diseños					
	Método Marshall.	Mezcla SMA.	Protocolo AMAAC desde nivel I a IV.	Cántabro para mezclas abiertas.	Mezcla CASAA.	Mezcla frio protocolo AMAAC.
Densidad de agregado grueso y fino.	x	x	x	x	x	x
Forma de la partícula.	x	x	x	x	x	x
Desgaste Los Ángeles.	x	x	x	x	x	x
Caras fracturadas.	N/A	x	x	N/A	x	x
Intemperismo acelerado.	N/A	x	x	N/A	x	x
Equivalente de arena.	x	x	x	x	x	x
Azul de metileno.	N/A	x	x	N/A	x	x
Angularidad del agregado fino.	N/A	N/A	x	N/A	x	x

